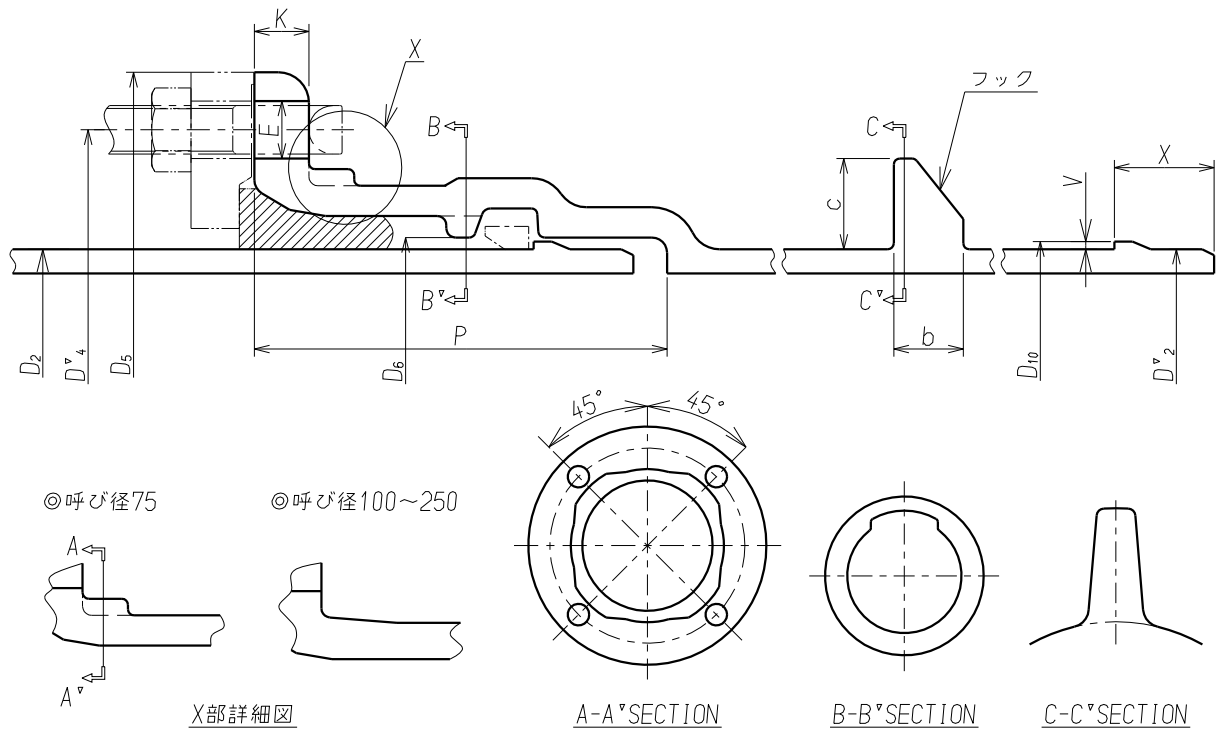


GX形異形管／75～250

呼び径 75~250



単位 mm

呼び径	外 径		各 部 寸 法								
D	D ₂	D ₂ '	D ₄ '	D ₅	D ₆	D ₁₀	E	K	P	V	X
75	93.0	93.0	172	210	100.8	98.0	19	18	136.5	2.5	33
100	118.0	118.0	202	244	126.8	124.0	23	19	137.5	3.0	33
150	169.0	169.0	259	305	177.8	175.0	23	20	142.0	3.0	33
200	220.0	220.0	308	354	229.0	226.0	23	21	144.0	3.0	33
250	271.6	271.6	363	409	280.6	277.6	23	22	145.0	3.0	33

単位 mm

呼び径	ボルトの 穴数	フック		質 量 (kg)		
		b	c	受口突部	挿し口突部	フック(2個)
75	4	23	30	6.92	0.04	0.10
100	4	23	30	8.67	0.06	0.10
150	6	23	30	13.5	0.09	0.10
200	6	28	40	17.0	0.12	0.15
250	8	28	40	20.9	0.14	0.15

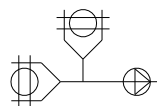
注記1 D₆寸法部の切欠きは、円周上1箇所とする。

注記2 ボルト穴の配置は、管の全ての軸線を水平にした場合に、その受口面の水平中心線に対し円周等分に振り分けとする。
ただし、呼び径250は、垂直及び水平中心線上にボルト穴が来るように円周等分に振り分ける。
なお、フランジ付きT字管、浅層埋設形フランジ付きT字管及びぶうず巻式フランジ付きT字管のボルト穴の配置は、OPFD0428-11A~13Aによる。

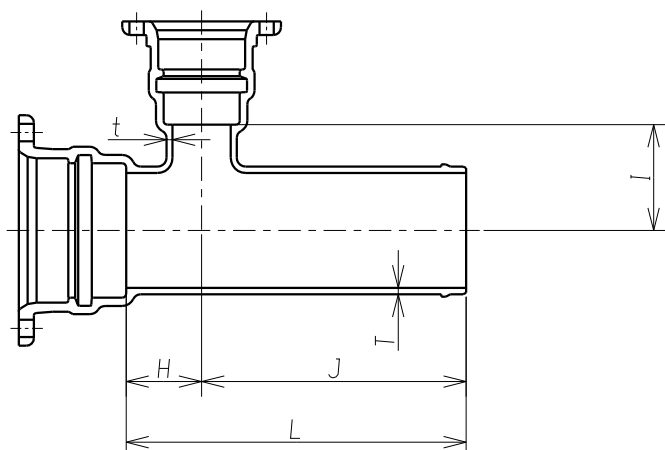
注記3 フックは、曲管(OPFD0428-4A~8A)及び乙字管(OPFD0428-18B)の挿し口側の管体部に設ける。この場合、フックの配置は、管の全ての軸線を水平にした場合の水平中心線上の左右2か所とする。

製造者マーク：

名称	GX形ダフタイル鋳鉄異形管接合部 (呼び径75~250)				
規格	JWWA G 121				
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139		
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0428A		
 SINCE 1560 株式会社 岡 本					



呼び径 75~250



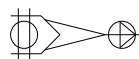
単位 mm

呼び径		管 厚		各 部 寸 法				質量 (kg)
D	d	T	t	H	I	J	L	
75	75	8.0	8.0	100	100	340	440	21.3
100	75	8.0	8.0	100	120	340	440	25.1
100	100	8.0	8.0	120	120	350	470	27.7
150	75	8.5	8.0	100	140	350	450	35.0
150	100	8.5	8.0	120	140	360	480	37.8
150	150	8.5	8.5	150	150	410	560	45.7
200	100	9.5	8.0	120	170	380	500	49.2
200	150	9.5	8.5	150	170	410	560	57.0
200	200	9.5	9.5	170	170	470	640	64.6
250	100	10.5	8.0	120	190	380	500	61.3
250	150	10.5	8.5	150	200	410	560	70.3
250	250	10.5	10.5	200	200	460	660	84.8

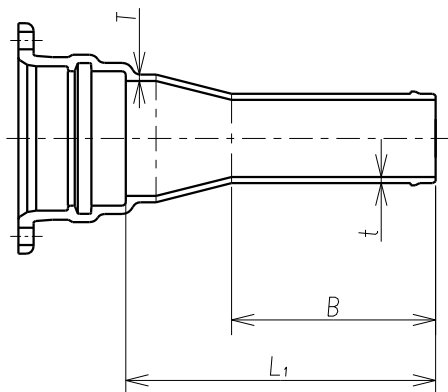
注記 本管と枝管との交差部には、丸みを設ける。この場合、内面側の丸みは枝管の管厚(t)の2倍以上の半径とする。

製造者マーク：

名 称	GX形二受T字管		
規 格	JWWA G 121		
内 面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外 面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材 質	FCD(420-10)	図 番	OPFD0428-1A
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 75～250



単位 mm

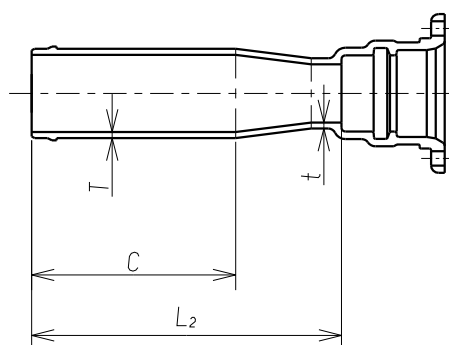
呼び径		管 厚		各 部 寸 法		質量 (kg)
D	d	T	t	B	L ₁	
100	75	8.0	8.0	270	410	15.4
150	100	8.5	8.0	270	410	22.4
200	150	9.5	8.5	280	420	31.3
250	200	10.5	9.5	300	440	42.4

製造者マーク：

名称	GX形片落管(受挿し)		
規格	JWWA G 121		
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0428-2A
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 75~250

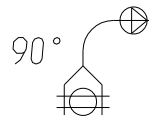


単位 mm

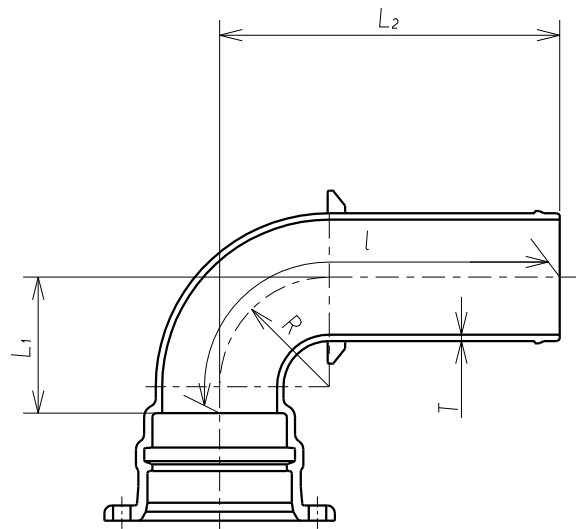
呼び径		管 厚		各 部 寸 法		質量 (kg)
D	d	T	t	C	L ₂	
100	75	8.0	8.0	270	410	14.7
150	100	8.5	8.0	280	420	20.6
200	150	9.5	8.5	300	440	31.9
250	200	10.5	9.5	300	440	42.8

製造者マーク：

名称	GX形片落管(挿し受)		
規格	JWWA G 121		
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0428-3A
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 75~250

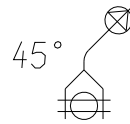


単位 mm

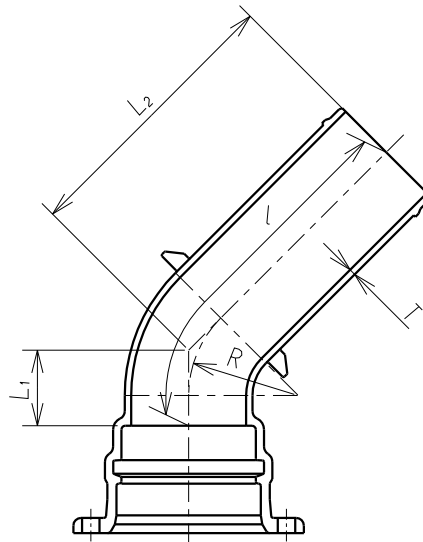
呼び径	管 厚	各 部 寸 法			管心長	質 量 (kg)
D	T	R	L ₁	L ₂	l	
75	8.0	70	110	370	450	14.0
100	8.0	95	130	390	479	18.4
150	8.5	145	180	450	568	31.2
200	9.5	195	230	520	666	47.4
250	10.5	240	280	570	747	67.4
注記 OPFD0428Aに示すフックを2か所に設ける。						

製造者マーク： 

名 称	GX形曲管 90°		
規 格	JWWA G 121		
内 面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外 面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材 質	FCD(420-10)	図 番	OPFD0428-4A
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 75~250

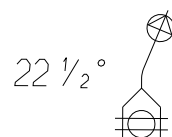


単位 mm

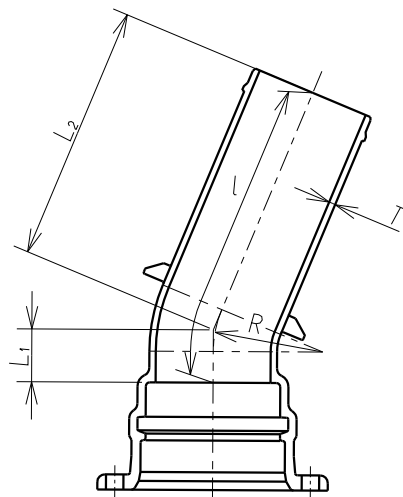
呼び径	管 厚	各 部 寸 法			管心長	質 量 (kg)
D	T	R	L ₁	L ₂	l	
75	8.0	70	70	330	397	13.2
100	8.0	95	80	340	416	17.1
150	8.5	145	100	370	464	28.0
200	9.5	195	120	410	522	40.9
250	10.5	240	140	430	560	55.9
注記 OPFD0428Aに示すフックを2か所に設ける。						

製造者マーク： 

名 称	GX形曲管 45°			
規 格	JWWA G 121			
内 面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外 面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139	
材 質	FCD(420-10)	図 番	OPFD0428-5A	
 SINCE 1560 株式会社 岡 本				



呼び径 75~250

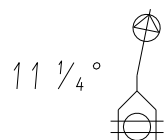


単位 mm

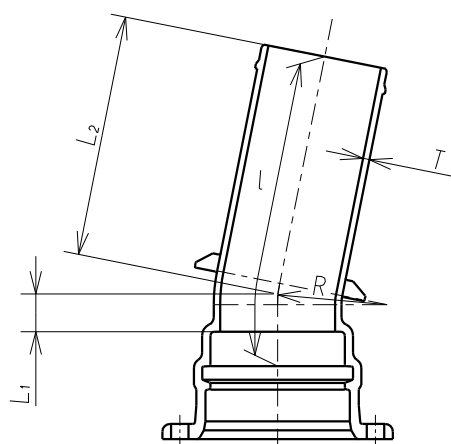
呼び径	管 厚	各 部 寸 法			管心長	質量 (kg)
D	T	R	L ₁	L ₂	l	
75	8.0	70	50	310	360	12.6
100	8.0	95	60	320	380	16.4
150	8.5	145	70	340	409	26.3
200	9.5	195	80	370	449	37.6
250	10.5	240	80	380	459	49.6
注記 OPFD0428Aに示すフックを2か所に設ける。						

製造者マーク：

名称	GX形曲管 22 1/2°		
規格	JWWA G 121		
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0428-6A
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 75~250

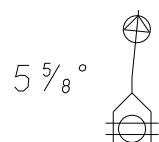


単位 mm

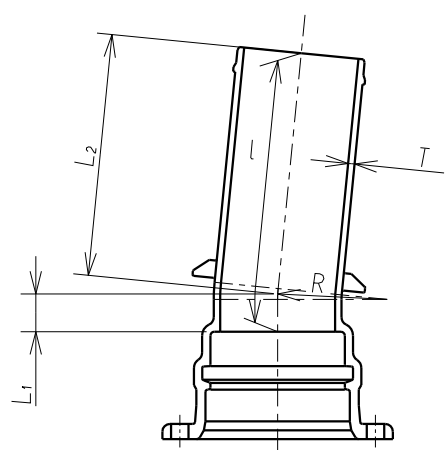
呼び径	管 厚	各 部 寸 法			管心長	質 量 (kg)
D	T	R	L ₁	L ₂	l	
75	8.0	70	40	300	340	12.3
100	8.0	95	50	310	360	16.0
150	8.5	145	50	320	370	25.1
200	9.5	195	60	350	410	35.9
250	10.5	240	60	350	410	46.6
注記 OPFD0428Aに示すフックを2か所に設ける。						

製造者マーク：

名 称	GX形曲管 11 1/4°		
規 格	JWWA G 121		
内 面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外 面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材 質	FCD(420-10)	図 番	OPFD0428-7A
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 75~250

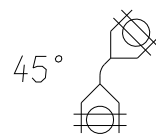


単位 mm

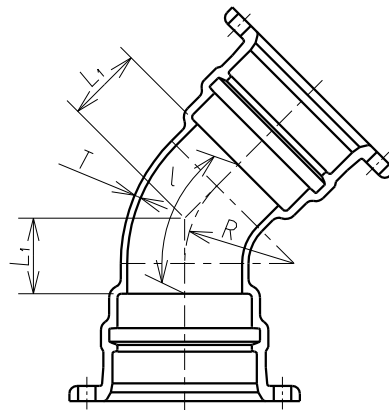
呼び径	管 厚	各 部 寸 法			管心長	質 量 (kg)
D	T	R	L ₁	L ₂	l	
75	8.0	70	40	300	340	12.3
100	8.0	95	50	310	360	16.0
150	8.5	145	50	320	370	25.1
200	9.5	195	60	350	410	35.9
250	10.5	240	60	350	410	46.6
注記 OPFD0428Aに示すフックを2か所に設ける。						

製造者マーク：

名 称	GX形曲管 5 5/8°		
規 格	JWWA G 121		
内 面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外 面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材 質	FCD(420-10)	図 番	OPFD0428-8A
SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 75~250

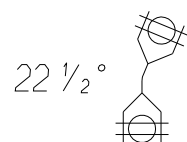


単位 mm

呼び径	管 厚	各部寸法		管心長	質量 (kg)
		R	L ₁		
75	8.0	70	70	137	15.9
100	8.0	95	80	156	20.4
150	8.5	145	100	194	32.5
200	9.5	195	120	232	44.6
250	10.5	240	140	270	58.6

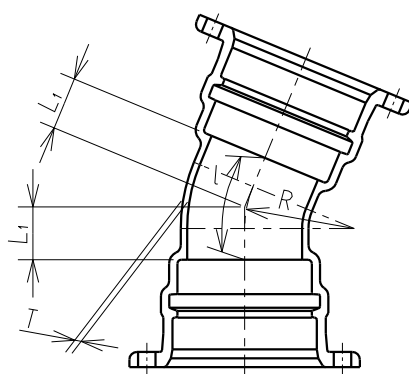
製造者マーク： 

名称	GX形両受曲管 45°			
規格	JWWA G 121			
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139	
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0428-9A	
 SINCE 1560 株式会社 岡 本				



22 1/2°

呼び径 75~250



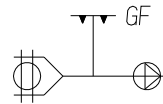
単位 mm

呼び径	管 厚	各部寸法		管心長	質量 (kg)
		R	L ₁		
75	8.0	70	50	100	15.4
100	8.0	95	60	120	19.7
150	8.5	145	70	139	30.9
200	9.5	195	80	159	41.3
250	10.5	240	80	159	51.8

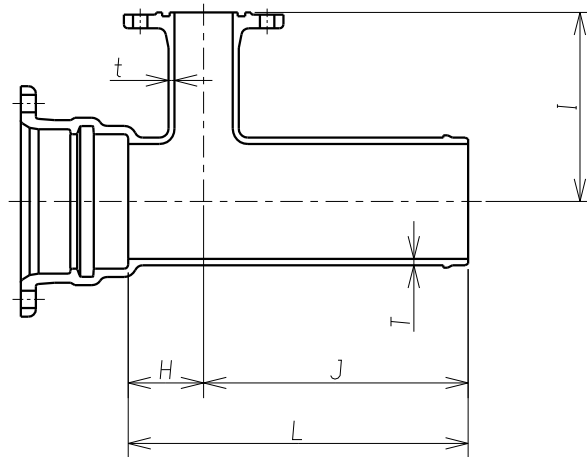
製造者マーク：

名 称	GX形両受曲管 22 1/2°		
規 格	JWWA G 121		
内 面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉末塗装	外 面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材 質	FCD(420-10)	図 番	OPFD0428-10A
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			

形式2



呼び径 75~250



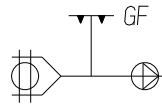
単位 mm

呼び径		管 厚		各 部 寸 法				質 量 (kg)		
D	d	T	t	H	I	J	L	形 式 2		
								7.5K	10K	16K
75	75	8.0	8.0	100	200	340	440	19.6	18.1	18.9
100	75	8.0	8.0	100	200	340	440	23.5	22.0	22.7
150	75	8.5	8.0	100	250	350	450	33.6	32.1	32.8
200	75	9.5	8.0	100	250	370	470	44.3	42.8	43.6
250	75	10.5	8.0	100	300	370	470	56.7	55.2	56.0
注記1		本管と枝管との交差部には、丸みを設ける。この場合、内面側の丸みは枝管の管厚(t)の2倍以上の半径とする。								
注記2		受口のボルト穴の配置は、管の全ての軸線を水平にした場合に、その受口面の垂直中心線に対し円周等分に振り分けとする。ただし、呼び径250は、垂直及び水平中心線上にボルト穴が来るように円周等分に振り分ける。								

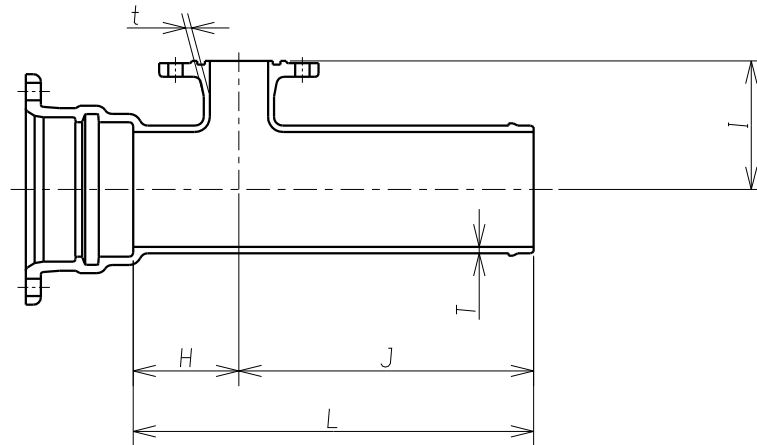
製造者マーク：

名 称	GX形フランジ付きT字管 〔空気弁用・消火栓用〕		
規 格	JWWA G 121		
内 面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外 面	耐食亜鉛系塗装：JWWA G 121 合成樹脂塗料：JWWA K 139
材 質	FCD(420-10)	図 番	OPFD0428-11A
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			

形式2



呼び径 75~250



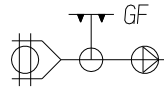
単位 mm

呼び径		管 厚		各 部 寸 法				質 量 (kg)
D	d	T	t	H	I	J	L	形式2 7.5K
75	75	8.0	8.0	140	105	380	520	19.3
100	75	8.0	8.0	140	120	380	520	23.7
150	75	8.5	8.0	140	170	390	530	34.6
200	75	9.5	8.0	140	200	410	550	47.0
250	75	10.5	8.0	140	230	410	550	60.3
注記1 本管と枝管との交差部には、丸みを設ける。この場合、内面側の丸みは枝管の管厚(t)の2倍以上の半径とする。								
注記2 受口のボルト穴の配置は、管の全ての軸線を水平にした場合に、その受口面の垂直中心線に対し円周等分に振り分けとする。ただし、呼び径250は、垂直及び水平中心線上にボルト穴が来るように円周等分に振り分ける。								

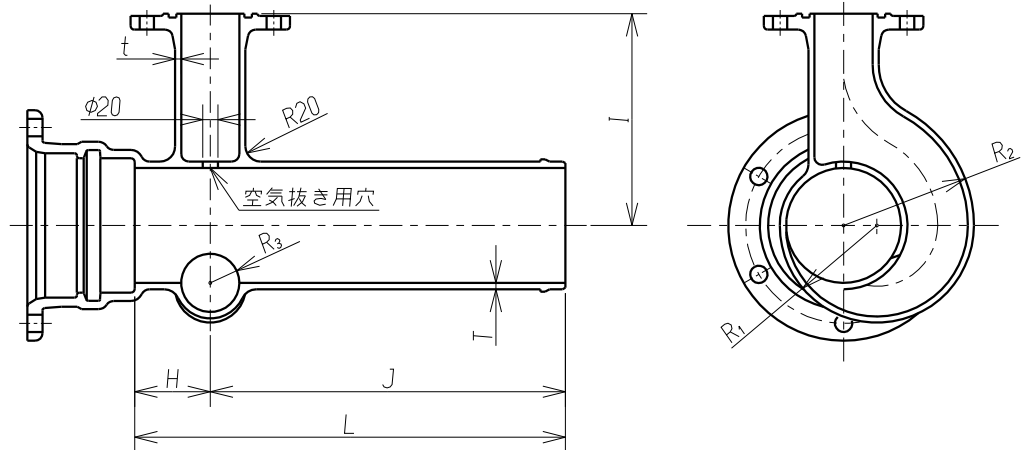
製造者マーク：

名 称	GX形浅層埋設形フランジ付きT字管 (空気弁用・消火栓用)		
規 格	JWWA G 121		
内 面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外 面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材 質	FCD(420-10)	図 番	OPFD0428-12A
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			

形式2



呼び径 75~250

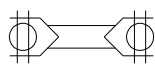


単位 mm

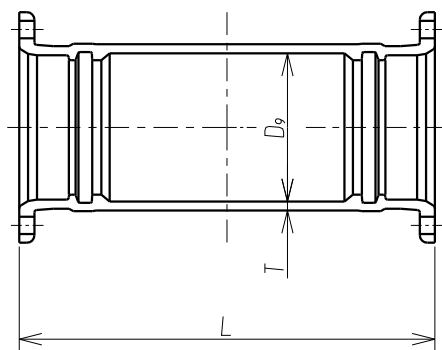
呼び径		管 厚		各 部 寸 法							質量 (kg)
D	d	T	t	H	I	J	L	R ₁	R ₂	R ₃	形式2 7.5K
75	75	8.0	8.0	100	250	450	550	90.8	135.1	38.5	24.9
100	75	8.0	8.0	100	250	470	570	103.3	147.6	38.5	30.2
150	75	8.5	8.0	100	280	470	570	128.5	172.5	38.5	41.9
200	75	9.5	8.0	100	300	470	570	154.5	199.0	38.5	54.6
250	75	10.5	8.0	100	330	470	570	179.8	223.8	38.5	69.0
注記1		受口のボルト穴の配置は、管の全ての軸線を水平にした場合に、その受口面の垂直中心線に対し円周等分に振り分けとする。ただし、呼び径250は、垂直及び水平中心線上にボルト穴が来るように円周等分に振り分ける。									
注記2		空気抜き用穴は、穴径50mmとすることができる。									

製造者マーク：

名称	GX形うず巻式フランジ付きT字管 (消火栓用)		
規格	JWWA G 121		
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0428-13A
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 75~250



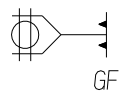
単位 mm

呼び径	管 厚	各 部 寸 法		質量 (kg)
		D_g	L	
75	11	117	490	20.8
100	11	145	500	26.0
150	12	196	550	41.7
200	12	247	560	52.5
250	12	297	560	63.5

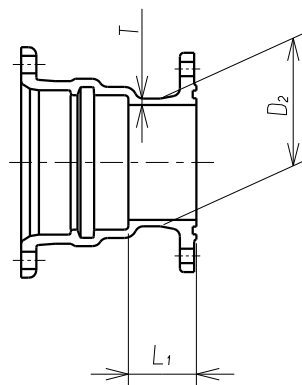
製造者マーク：

名 称	GX形継ぎ輪		
規 格	JWWA G 121		
内 面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外 面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材 質	FCD(420-10)	図 番	OPFD0428-14A
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			

形式2



呼び径 75~250



単位 mm

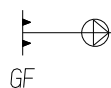
呼び径 D	管 厚 T	外 径 D ₂	有効長 L ₁	質 量 (kg)			
				形 式 2			
				7.5K	10K	16K	20K
75	8.0	93.0	80	11.8	10.3	11.0	11.3
100	8.0	118.0	80	14.6	12.9	14.1	14.4
150	8.5	169.0	90	22.3	21.6	23.8	24.9
200	9.5	220.0	90	28.9	27.6	30.7	32.1
250	10.5	271.6	100	38.2	37.5	43.3	46.4

注記 短管1号は、規格化(JDPA規格など)しないため、特殊品の「ト」の表示を行う。

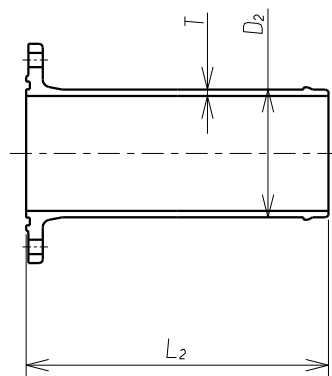
製造者マーク：

名称	GX形短管1号		
規格	JWWA G 121(準拠品)		
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉末塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0428-15A
SINCE 1960 株式会社 岡 本			

形式2



呼び径 75~250



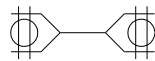
単位 mm

呼び径 D	管 厚 T	外 径 D ₂	有効長 L ₂	質 量 (kg)			
				形 式 2			
				7.5K	10K	16K	20K
75	8.0	93.0	390	9.66	8.17	8.89	9.18
100	8.0	118.0	390	12.2	10.4	11.6	12.0
150	8.5	169.0	400	18.4	17.7	19.9	21.0
200	9.5	220.0	410	26.3	25.0	28.2	29.6
250	10.5	271.6	460	39.6	38.9	44.7	47.8

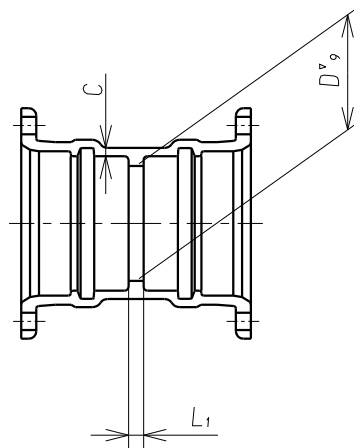
注記 短管2号は、規格化(JDPA規格など)しないため、特殊品の「ト」の表示を行う。

製造者マーク：

名 称	GX形短管2号		
規 格	JWWA G 121(準拠品)		
内 面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外 面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材 質	FCD(420-10)	図 番	OPFD0428-16A
SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 75~250

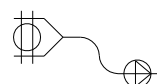


単位 mm

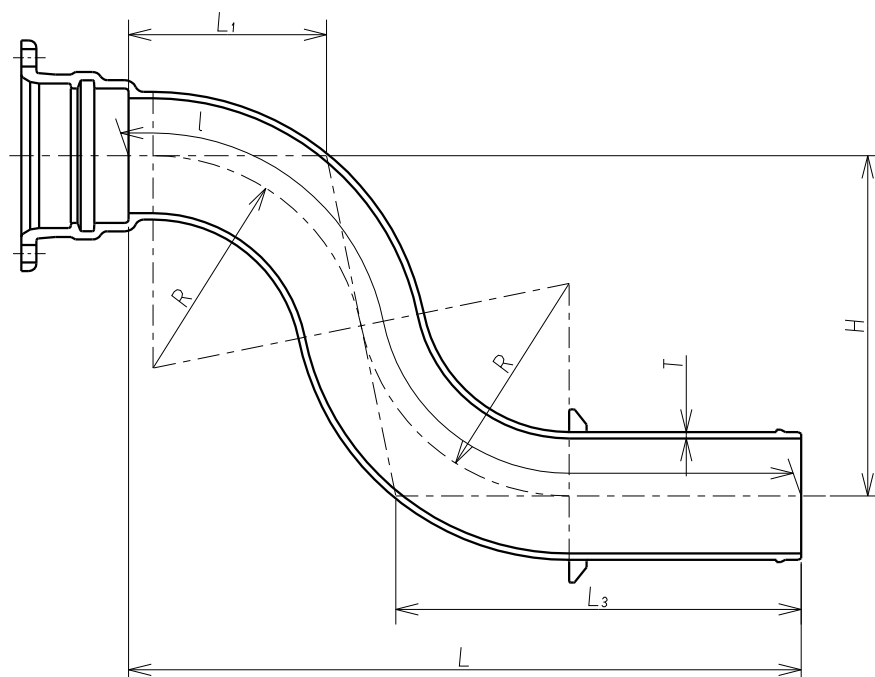
呼び径	各 部 寸 法		有効長	質量 (kg)
	D	D'	L ₁	
75	77.0	10	20	14.2
100	102.0	10	20	17.7
150	152.0	11	20	27.6
200	201.0	11	20	35.0
250	250.6	11	20	43.1

製造者マーク：

名称	GX形両受短管		
規格	JWWA G 121		
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0428-17A
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 75~250



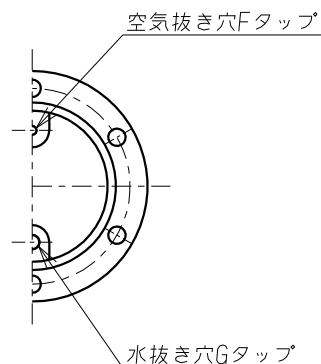
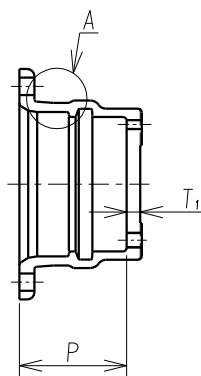
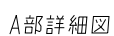
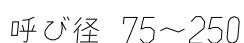
単位 mm

呼び径	管 厚	各 部 寸 法					管心長	質 量 (kg)
D	T	R	L	L ₁	L ₃	H	l	
75	8.0	177	680	184.9	448.8	300	832	19.9
75	8.0	201	730	232.0	498.0	450	1007	22.5
100	8.0	208	730	188.7	454.2	300	866	26.1
100	8.0	225	780	257.0	523.0	450	1037	29.4
150	8.5	267	820	199.9	473.9	300	937	42.5
150	8.5	281	890	261.9	536.6	450	1109	47.8
200	9.5	327	910	213.5	503.4	300	1013	62.9
200	9.5	347	1010	275.7	565.3	450	1201	71.3
250	10.5	375	960	221.5	513.5	300	1055	86.3
250	10.5	385	1060	281.0	573.4	450	1239	97.7

注記 OPFD0428Aに示すフックを2か所に設ける。

製造者マーク：

名 称	GX形乙字管		
規 格	JWWA G 121		
内 面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外 面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材 質	FCD(420-10)	図 番	OPFD0428-18B
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			

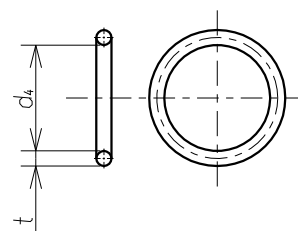
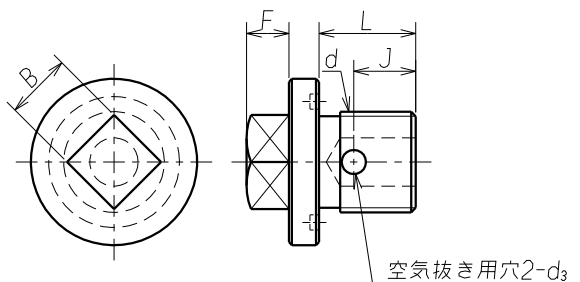


单位 mm

呼び径	各 部 寸 法		タップ穴		質量 (kg)
D	T ₁	P	F	G	
75	18.0	136.5	G1/4	G1/2	7.90
100	18.0	137.5	G1/4	G1/2	10.2
150	18.0	142.0	G1/4	G1/2	16.7
200	18.0	144.0	G1/2	G1	22.3
250	19.5	145.0	G1/2	G1	29.6

注記2 タップ穴のねじは、JIS B 0202の管用平行ねじとする。なお、帽には、シーリングをセットした空気抜き用及び水抜き用ボルトを取り付ける。

シールリング
(JWWA K 156 のSBR IA・70)



製造者マーク：

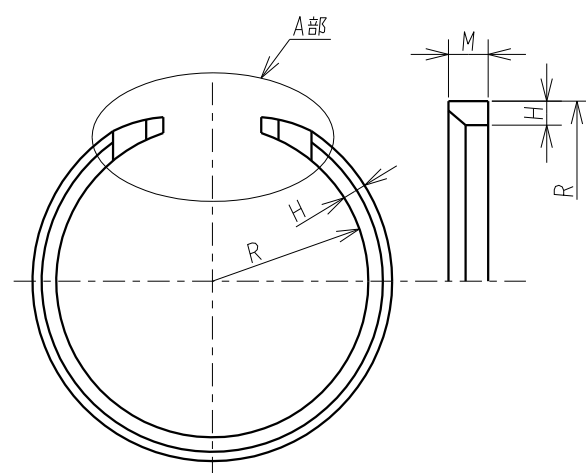
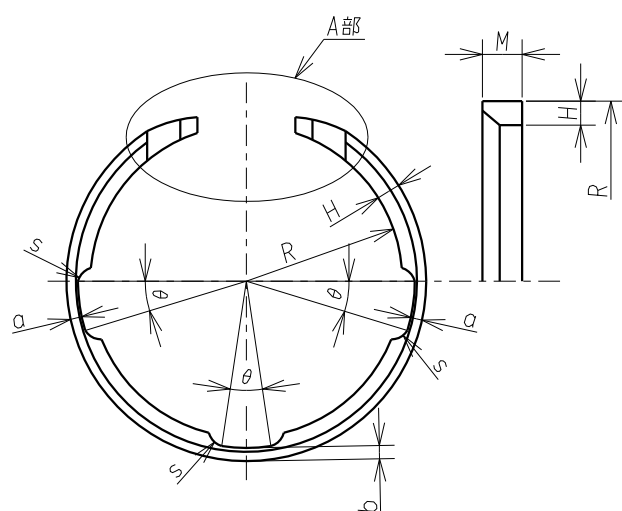
单位 mm

空気抜き用及び水抜き用ボルト						シールリング	
ねじの呼び	各 部 寸 法					各 部 寸 法	
d	B	F	J	L	d ₃	t	d ₄
G1/4	12	10	16.5	21	4	5	19
G1/2	14	12	16.5	22	6	5	21
G1	22	14	20.5	27	8	5	35

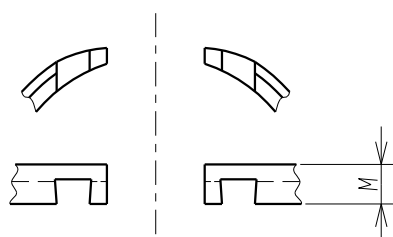
名称	GX形帽		
规格	JWWA G 121		
内面	JWWA G 112 エボキシ樹脂粉体塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0428-19A
 SINCE 1960 株式会社  			

呼び径 75~100

呼び径 150~250



A部詳細



呼び径	各部寸法							質量 (kg)	呼び径
	R	H	M	a	b	s	θ (°)		
75	54.5	8	15	2.0~2.5	2.5~3.2	7	17	0.154	75
100	68.0	9	15	2.9~3.5	3.5~4.2	7	17	0.225	100
150	93.5	9	15	—	—	—	—	0.400	150
200	119.0	9	15	—	—	—	—	0.523	200
250	144.8	9	15	—	—	—	—	0.649	250

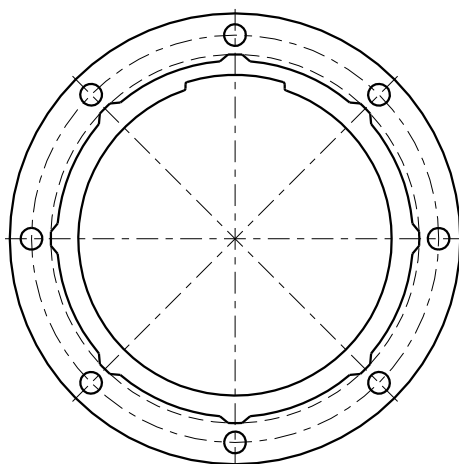
各部寸法の許容差

呼び径	ロックリング		呼び径
	H	M	
75~250	+0.5 0	0 -1.0	75~250

製造者マーク：

名称	GX形ロックリング		
規格	JWWA G 120・121 付属書A		
内面		外面	
材質		図番	OPFD0428-20
SINCE 1560 株式会社 岡本			

GX形異形管／300



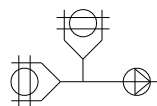
断面B-B

呼び径	外 径	各 部 寸 法								
D	D ₂	D ₄	D ₅	D ₆	D ₁₀	E	K	P	V	X
300	322.8	431.0	477.0	331.8	328.8	23	23	150.0	3.0	35.4

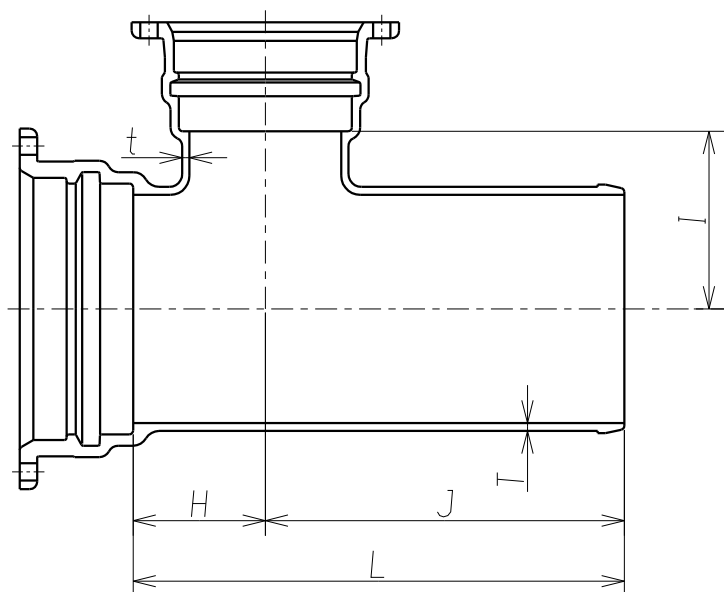
呼び径	ボルトの 穴数	フック		質 量 (kg)		
D		b	c	受口突部	挿し口突部	フック(2個)
300	8	28	40	33.6	0.17	0.15

製造者マーク：

名称	GX形ダフタイル 鋳鉄異形管接合部 (呼び径300)		
規格	JWWA G 121		
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0438A
 SINCE 1960 株式会社 岡 本			



呼び径 300

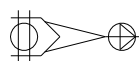


単位 mm

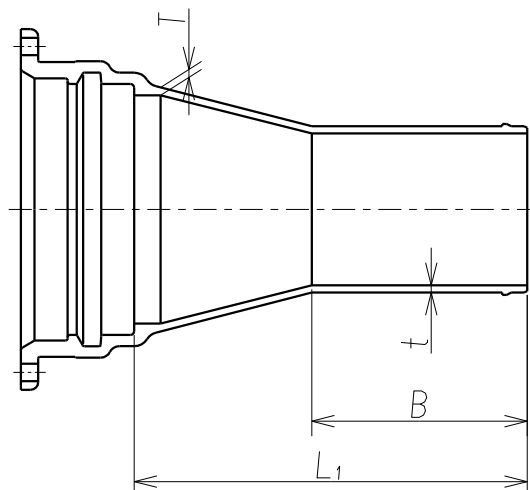
呼び径		管 厚		各 部 寸 法				質量 (kg)
D	d	T	t	H	I	J	L	
300	100	10.5	8.0	115	235	365	480	79.4
300	150	10.5	8.5	145	235	395	540	88.6
300	200	10.5	9.5	175	235	475	650	100
300	300	10.5	10.5	235	235	555	790	128
注記 本管と枝管の交差部の内面側には、丸みを設ける。この場合、丸みは枝管の管厚(t)の2倍以上の半径とする。								

製造者マーク：

名称	GX形二受T字管		
規格	JWWA G 121		
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0438-1
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 300



単位 mm

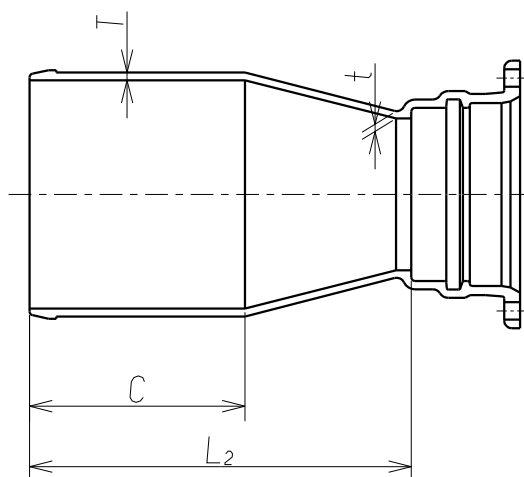
呼び径		管 厚		各 部 寸 法		質量 (kg)
D	d	T	t	B	L ₁	
300	100	10.5	8.0	285	720	59.8
300	150	10.5	8.5	285	620	60.3
300	200	10.5	9.5	285	520	60.9
300	250	10.5	10.5	285	420	60.6

製造者マーク：

名 称	GX形片落管(受挿し)		
規 格	JWWA G 121		
内 面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外 面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材 質	FCD(420-10)	図 番	OPFD0438-2
SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 300

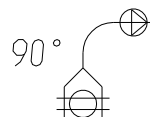


単位 mm

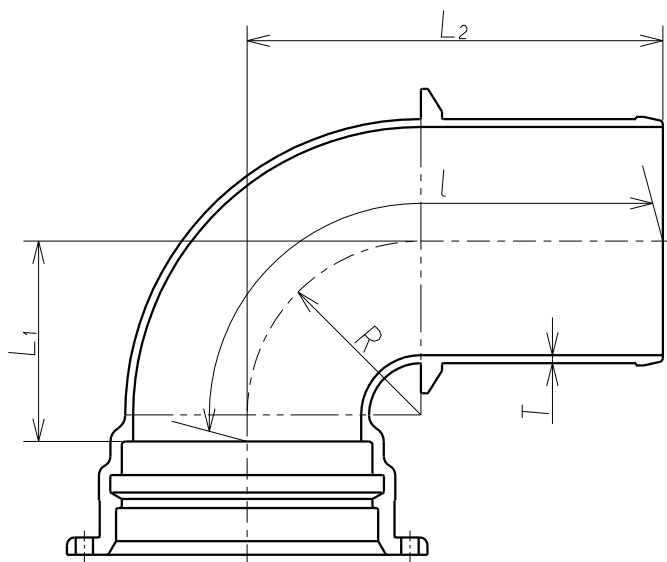
呼び径		管 厚		各 部 寸 法		質量 (kg)
D	d	T	t	C	L ₂	
300	100	10.5	8.0	285	705	48.2
300	150	10.5	8.5	285	605	50.6
300	200	10.5	9.5	285	505	50.8
300	250	10.5	10.5	285	405	50.1

製造者マーク：

名 称	GX形片落管(挿し受)		
規 格	JWWA G 121		
内 面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外 面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材 質	FCD(420-10)	図 番	OPFD0438-3
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 300



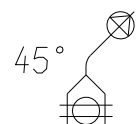
単位 mm

呼び径	管 厚	各 部 寸 法			管心長	質量 (kg)
D	T	R	L ₁	L ₂	l	
300	10.5	230	265	550	716	86.7

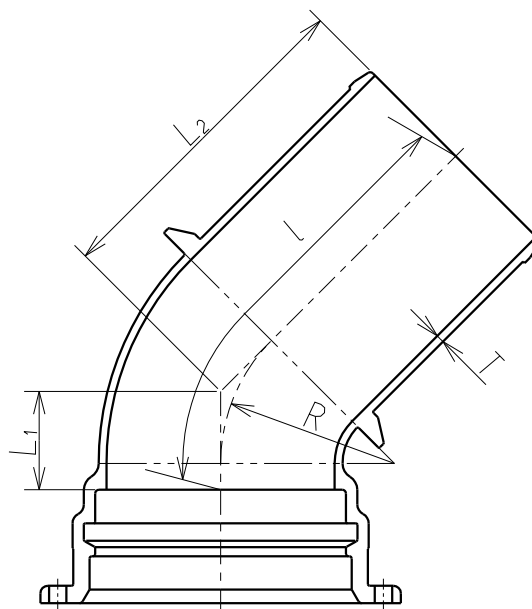
注記 OPFD0438Aに示すフックを2か所に設ける。

製造者マーク：

名称	GX形曲管 90°		
規格	JWWA G 121		
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉末塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0438-4A
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 300



単位 mm

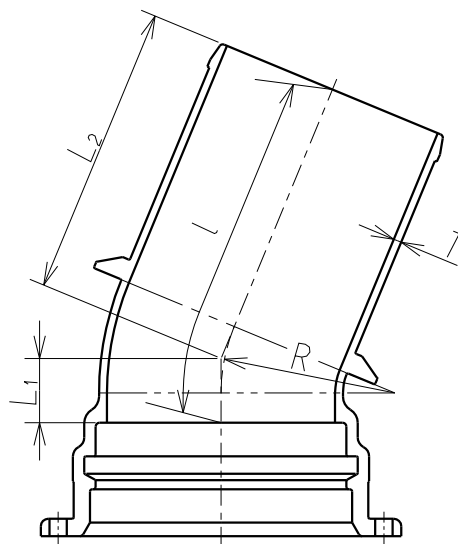
呼び径	管 厚	各 部 寸 法			管心長	質量 (kg)
D	T	R	L ₁	L ₂	l	
300	10.5	230	130	440	560	75.2
注記 OPFD0438Aに示すフックを2か所に設ける。						

製造者マーク： 

名称	GX形曲管 45°		
規格	JWWA G 121		
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉末塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0438-5A
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			

22 1/2°

呼び径 300

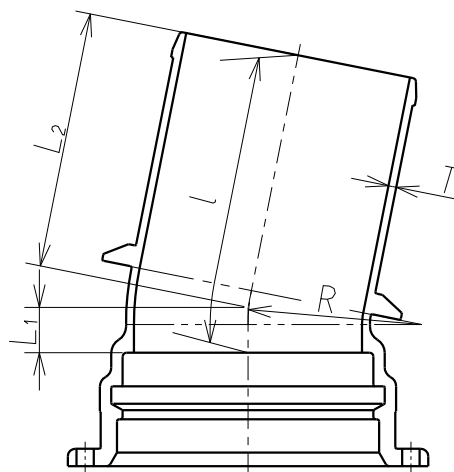
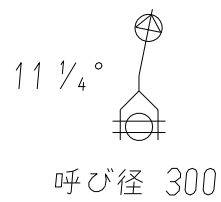


単位 mm

呼び径	管 厚	各 部 寸 法			管心長	質量 (kg)
D	T	R	L ₁	L ₂	l	
300	10.5	230	85	385	469	68.5
注記 OPFD0438Aに示すフックを2か所に設ける。						

製造者マーク：

名称	GX形曲管 22 1/2°		
規格	JWWA G 121		
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉末塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0438-6A
SINCE 1560 株式会社 岡 本			

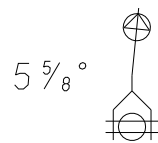


単位 mm

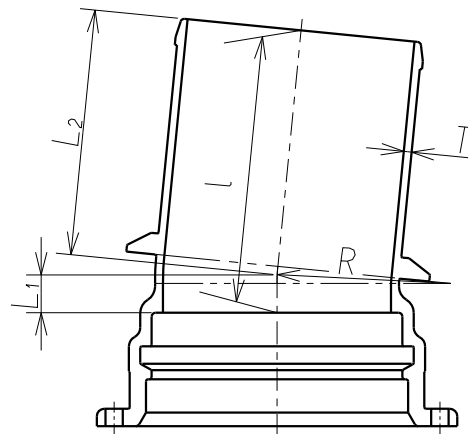
呼び径	管 厚	各 部 寸 法			管心長	質量 (kg)
D	T	R	L ₁	L ₂	l	
300	10.5	230	60	340	400	63.4
注記 OPFD0438Aに示すフックを2か所に設ける。						

製造者マーク：

名称	GX形曲管 11 1/4°		
規格	JWWA G 121		
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉末塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0438-7A
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 300



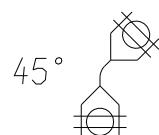
単位 mm

呼び径	管 厚	各 部 寸 法			管心長	質量 (kg)
D	T	R	L ₁	L ₂	l	
300	10.5	230	50	325	375	61.5

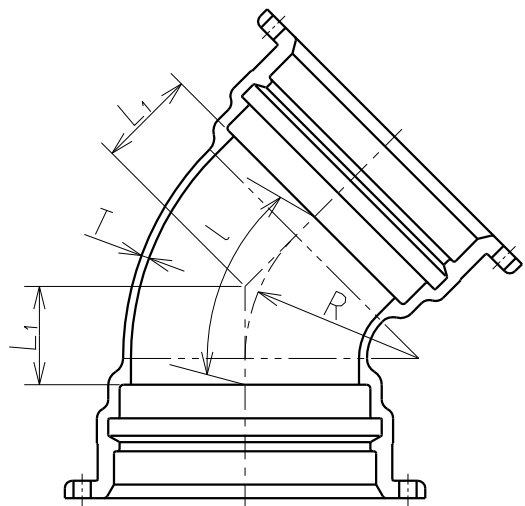
注記 OPFD0438Aに示すフックを2か所に設ける。

製造者マーク：

名 称	GX形曲管 5 5/8°		
規 格	JWWA G 121		
内 面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外 面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材 質	FCD(420-10)	図 番	OPFD0438-8A
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 300



単位 mm

呼び径	管 厚	各部寸法		管心長	質量 (kg)
D	T	R	L ₁	l	
300	10.5	230	130	250	85.6

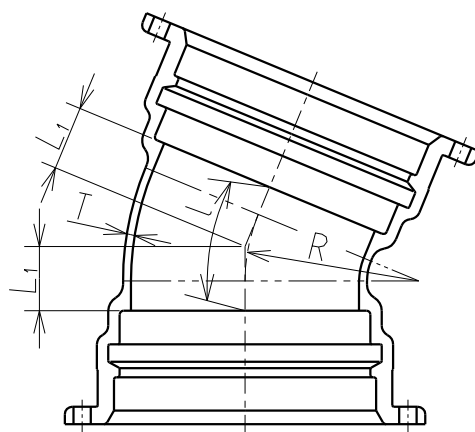
製造者マーク： 

名称	GX形両受曲管 45°			
規格	JWWA G 121			
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139	
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0438-9	
 SINCE 1560 株式会社 岡 本				

22 1/2°



呼び径 300

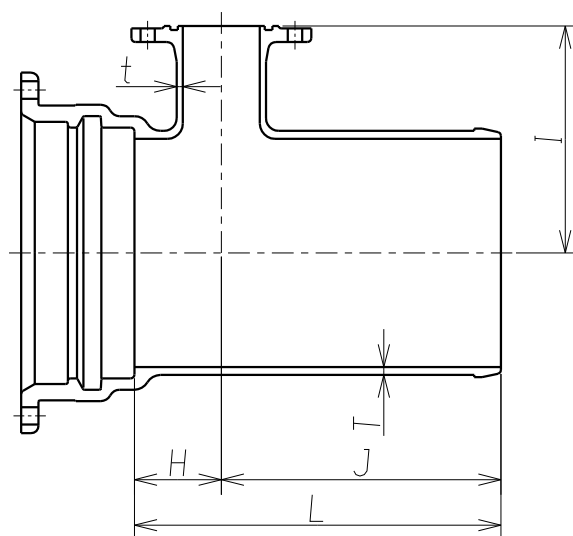
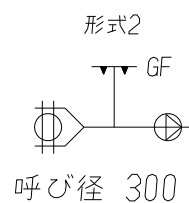


単位 mm

呼び径	管 厚	各部寸法		管心長	質量 (kg)
D	T	R	L ₁	l	
300	10.5	230	85	169	79.6

製造者マーク：

名称	GX形両受曲管 22 1/2°				
規格	JWWA G 121				
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139		
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0438-10		
 SINCE 1560 株式会社 岡 本					



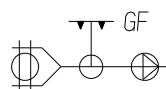
単位 mm

呼び径		管 厚		各 部 寸 法				質 量 (kg)		
D	d	T	t	H	I	J	L	形 式 2		
								7.5K	10K	16K
300	75	10.5	8.0	105	300	355	460	73.5	72.0	72.7
300	100	10.5	8.0	115	300	370	485	76.6	74.8	76.0
注記1 本管と枝管の交差部の内面側には、丸みを設ける。この場合、丸みは枝管の管厚(t)の2倍以上の半径とする。 注記2 受口のボルト穴の配置は、管の全ての軸線を水平にした場合に、その受口面の垂直及び水平中心線上にボルト穴が来るように円周等分に振り分ける。										

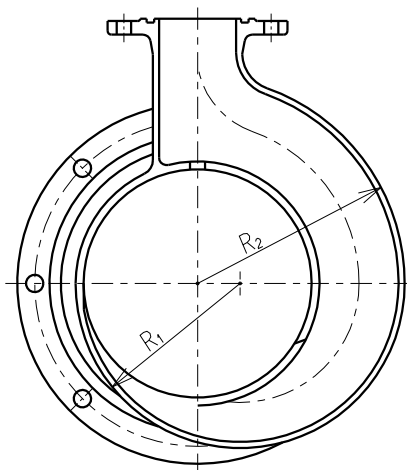
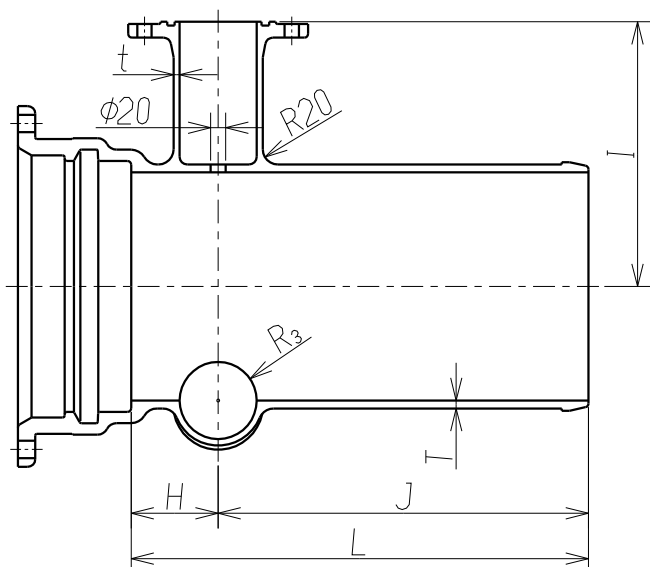
製造者マーク：

名称	GX形フランジ付きT字管 (空気弁用・消火栓用)		
規格	JWWA G 121		
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0438-11
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			

形式2



呼び径 300



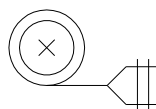
単位 mm

呼び径		管 厚		各 部 寸 法							質量 (kg)
D	d	T	t	H	I	J	L	R ₁	R ₂	R ₃	形式2 7.5K
300	75	10.5	8.0	105	350	475	580	205.2	249.0	38.5	89.8
300	100	10.5	8.0	115	350	490	605	217.7	274.0	51.0	95.2

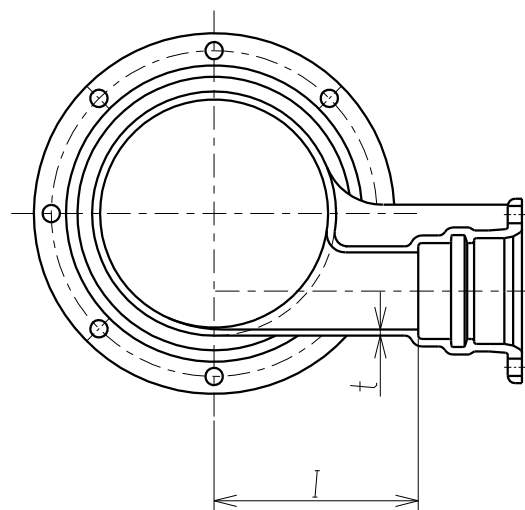
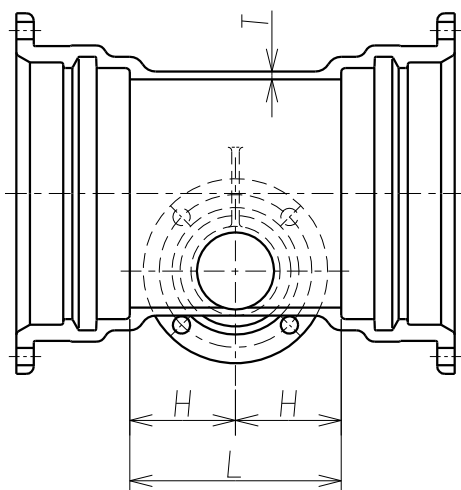
注記 受口のボルト穴の配置は、管の全ての軸線を水平にした場合に、垂直及び水平中心線上にボルト穴が来るように円周等分に振り分ける。

製造者マーク：

名 称	GX形うず巻式フランジ付きT字管 (消火栓用)		
規 格	JWWA G 121		
内 面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外 面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材 質	FCD(420-10)	図 番	OPFD0438-12
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 300

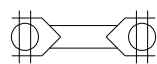


単位 mm

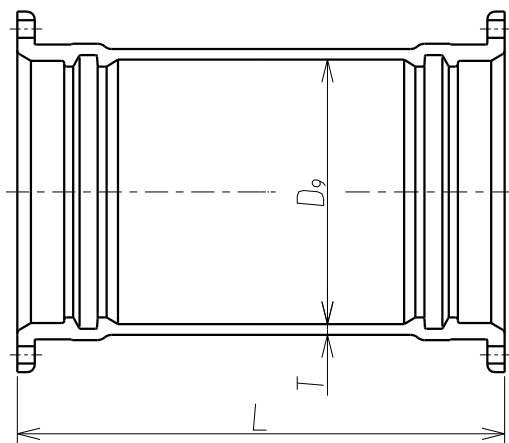
呼び径		管 厚		各 部 寸 法			質量 (kg)
D	d	T	t	H	I	L	
300	100	10.5	8.0	140	270	280	99.7
注記 枝管のボルト穴の配置は、管のすべての軸線を水平にした場合に、その受口面の垂直中心線に対し円周等分に振り分けとする。							

製造者マーク：

名称	GX形排水T字管		
規格	JWWA G 121		
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外面	耐食亜鉛系塗装：JWWA G 121 合成樹脂塗料：JWWA K 139
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0438-13
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 300

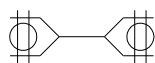


単位 mm

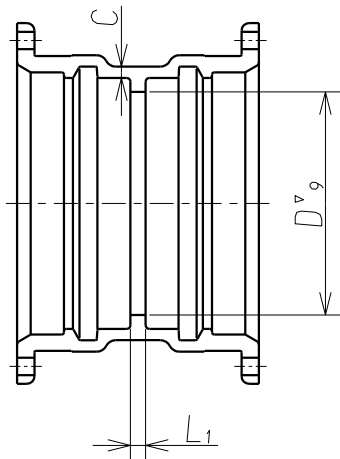
呼び径	管 厚	各 部 寸 法		質量 (kg)
		D ₉	L	
300	14	350	645	102

製造者マーク：

名 称	GX形継ぎ輪		
規 格	JWWA G 121		
内 面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外 面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材 質	FCD(420-10)	図 番	OPFD0438-14
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 300

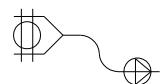


単位 mm

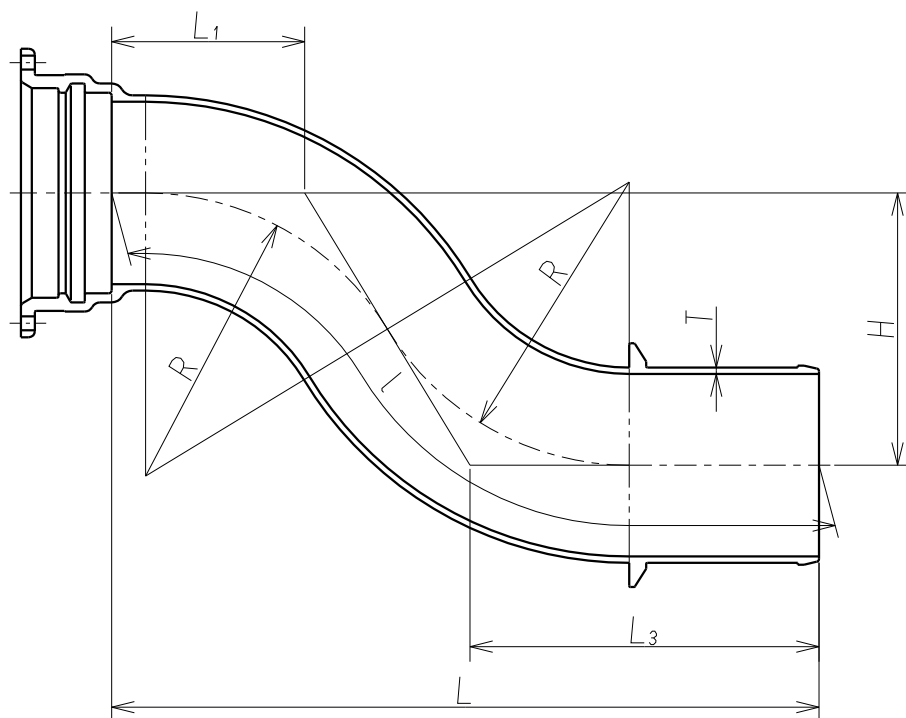
呼び径	各 部 寸 法		有効長	質量 (kg)
	D	D', C	L ₁	
300	295	15	20	67.0

製造者マーク：

名 称	GX形両受短管		
規 格	JWWA G 121		
内 面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外 面	耐食亜鉛系塗装：JWWA G 121 合成樹脂塗料：JWWA K 139
材 質	FCD(420-10)	図 番	OPFD0438-15
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			



呼び径 300



単位 mm

呼び径	管 厚	各 部 寸 法					管心長	質量 (kg)
D	T	R	L	L ₁	L ₃	H	l	
300	10.5	460	1050	259.3	517.0	300	1135	118
300	10.5	468	1170	319.3	577.3	450	1329	132
注記 OPFD0438Aに示すフックを2か所に設ける。								

製造者マーク：

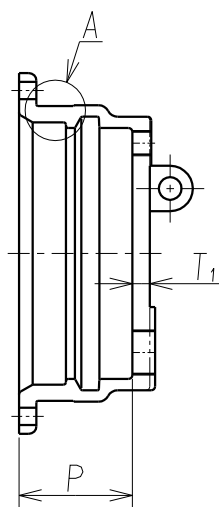
名称	GX形乙字管		
規格	JWWA G 121		
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0438-16A
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			

呼び径 300

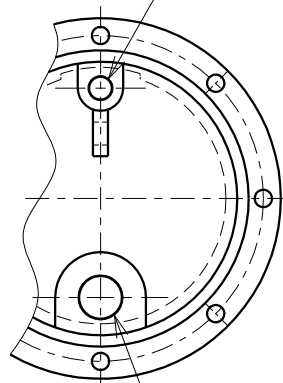
◎呼び径300



A部詳細図



空気抜き穴Fタップ



水抜き穴Gタップ

单位 mm

呼び径	各部寸法		タップ穴		質量 (kg)
D	T ₁	P	F	G	
300	23.0	150.0	G1	G2	48.1

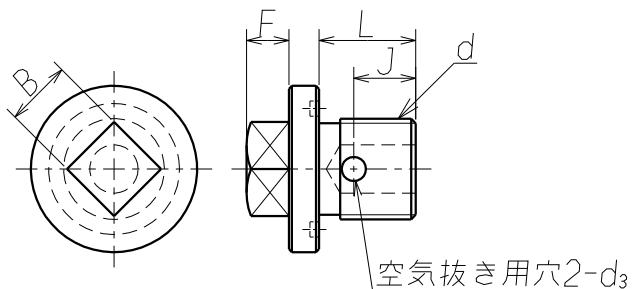
注記1 この帽の最大使用静水压は、0.75MPaとする。

注記2 受口外面の形状は、破線の形状でもよい。

注記3 タップ穴のねじは、JIS B 0202の管用平行ねじとする。

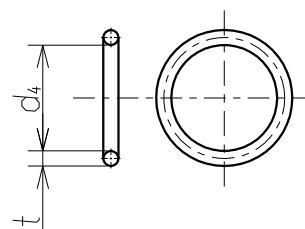
注記4 帽には、シールリングをセットした空気抜き用及び水抜き用ボルトを取り付ける。

空気抜き用及び水抜き用ボルト
(JIS G 4303 のSUS304)



空気抜き用穴2-d₃

シールリング
(JWWA K 156 のSBR IA・70)



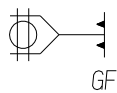
製造者マーク：

单位 mm

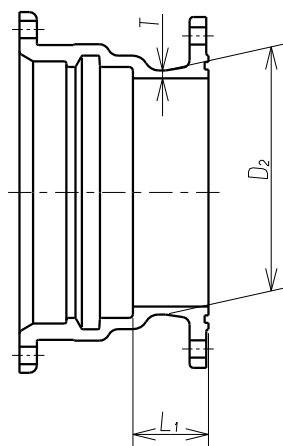
空気抜き用及び水抜き用ボルト						シールリング	
ねじの呼び	各 部 寸 法					各 部 寸 法	
d	B	F	J	L	d ₃	t	d ₄
G1	22	14	20.5	27	8	5.0	35
G2	25	18	22.0	30	10	5.7	60
注記 シールリングの材質は、SBRとし、デュロメータ硬さ H _A 70、引張強さ18MPa以上とする。							

名称	GX形帽		
规格	JWWA G 121		
内面	JWWA G 112 エボキシ樹脂粉体塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0438-17
 SINCE 1960 株式会社 岡本			

形式2



呼び径 300



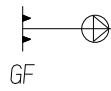
単位 mm

呼び径	管 厚	外 径	有効長	質 量 (kg)			
				形 式 2			
D	T	D ₂	L ₁	7.5K	10K	16K	20K
300	10.5	322.8	100	54.8	52.0	60.3	63.7
注記 短管1号は、規格化(JDPA規格など)しないため、特殊品の「ト」の表示を行う。							

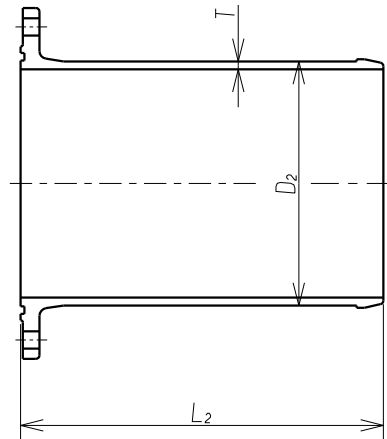
製造者マーク：

名称	GX形短管1号		
規格	JWWA G 121(準拠品)		
内面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材質	FCD(420-10)	図番	OPFD0438-18
 SINCE 1560 株式会社 岡 本			

形式2



呼び径 300



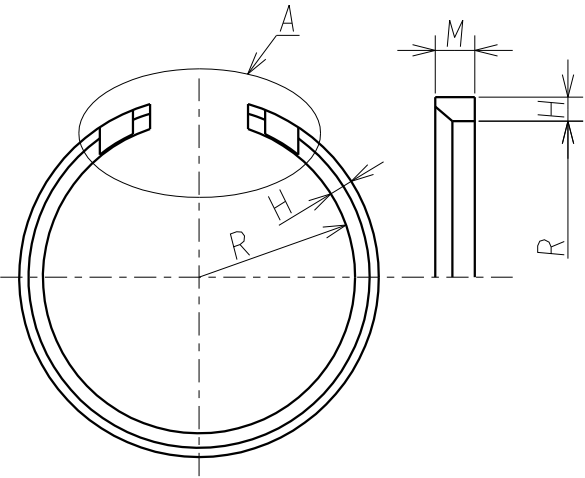
単位 mm

呼び径	管 厚	外 径	有効長	質 量 (kg)			
				形 式 2			
D	T	D ₂	L ₂	7.5K	10K	16K	20K
300	10.5	322.8	480	49.3	46.5	54.8	58.2
注記 短管2号は、規格化(JDPA規格など)しないため、特殊品の「ト」の表示を行う。							

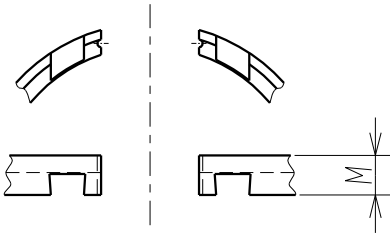
製造者マーク：

名 称	GX形短管2号		
規 格	JWWA G 121(準拠品)		
内 面	JWWA G 112 エポキシ樹脂粉体塗装	外 面	耐食亜鉛系塗装 : JWWA G 121 合成樹脂塗料 : JWWA K 139
材 質	FCD(420-10)	図 番	OPFD0438-19
SINCE 1960 株式会社 岡 本			

呼び径 300



A部詳細



呼び径	各部寸法			質量 (kg)
	H	M	R	
300	11	20	160.4	1.34

各部寸法の許容差

呼び径	許容差	
	H	M
300	+0.5 0	0 -1

製造者マーク：

名称	GX形ロックリング		
規格	JWWA G 121 付属書A		
内面		外面	
材質		図番	OPFD0438-20
SINCE 1560 株式会社 岡 本			